

碰撞维修

维修指南

纵梁截断 - 下（左）

重要注意事项：如果损坏面积超过推荐的截断面积且纵梁不能矫直，必须更换整个纵梁。

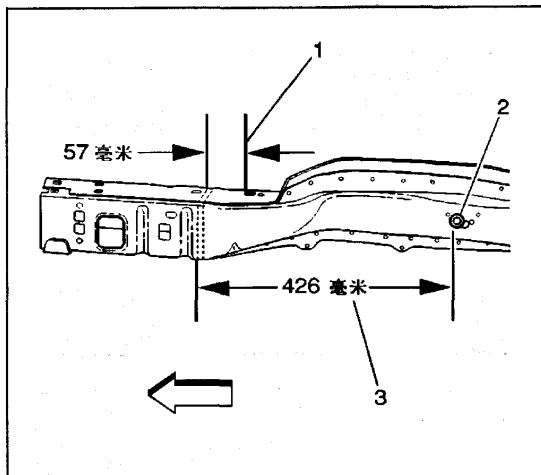
截断程序的制订，简化了下纵梁的维修，可以将大多数损坏恢复到工厂规格。从而，只需更换损坏的前半段，而不必更换整个纵梁。纵梁既可整体购买，也可购买截断的前半段。保险杠装配托架能够单独维修。

如果违背指南操作，就不能合理地截断纵梁，从而损害车辆结构的完整性。确认纵梁的正确截断程序。左、右侧纵梁的切割尺寸不同。

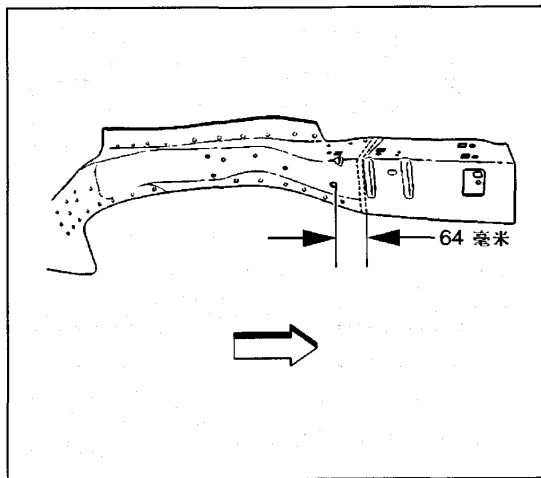
拆卸程序

重要注意事项：将金属测量尺寸增加 10 毫米（13/32 英寸），以便在将新维修件焊接到车辆时，能够形成一个凸缘。

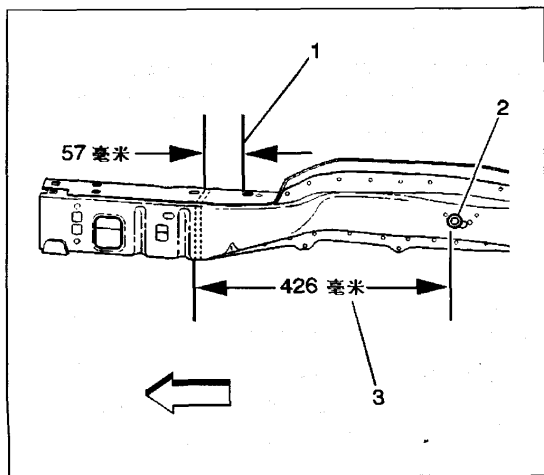
1. 在纵梁顶部，确定上次切口方块（1）。从方块前缘，向前测量 47 毫米（1 7/8 英寸）并画一条线。
2. 添加 10 毫米（13/32 英寸）并画第二条线。第二条线（57 毫米或 2 1/4 英寸）就是切割位置。
3. 在纵梁内侧，确定孔（1）的位置。向前测量 54 毫米（2 5/32 英寸）并标记该位置。在纵梁上画一条直线。
4. 向前测量 10 毫米并画第二条线。第二条线（64 毫米）就是切割位置。



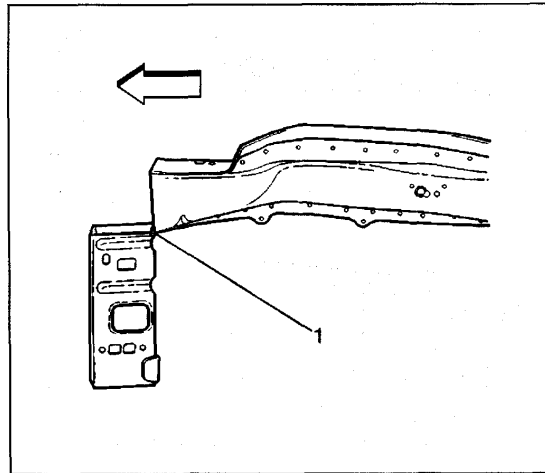
478860



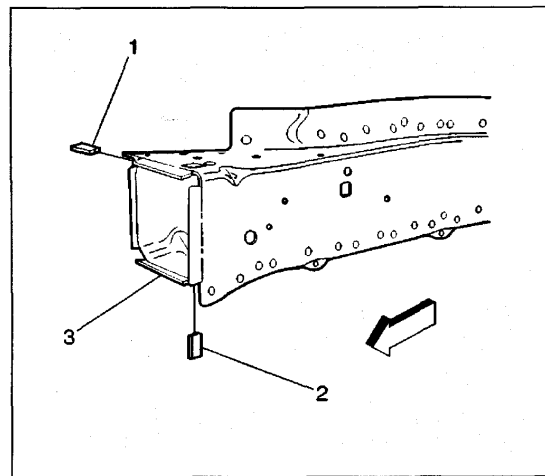
478858



478860



478863



478873

5. 在纵梁外侧，确定制动器管路螺栓在纵梁上的位置。
6. 拆卸螺栓和托架。
7. 在大孔处，从孔（2）前缘拉紧皮尺并在 416 毫米（16 英寸）位置画一条线。
8. 用直尺画一条线。使其尽可能平行于内侧和顶面纵梁标记。
9. 添加 10 毫米（13/32 英寸）并画第二条线。第二条线就是切割位置（426 毫米/16 3/4 英寸）。
10. 确信所有三面对齐。
11. 截断纵梁所有三面。
12. 在损坏纵梁（1）底部，由外向内切割位置画一条线并从车辆上切断纵梁其余部分。
13. 拆卸纵梁损坏部分。

维修件的准备

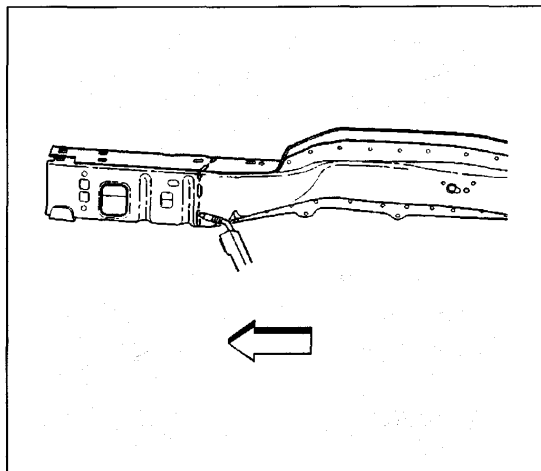
1. 在原装纵梁上，剪切并去除将纵梁外部（1）和下部（2）翻边 10 毫米（13/32 英寸）。
2. 沿原装纵梁拐角剪出 10 毫米（13/32 英寸）的间隙。
3. 将上、下和侧凸耳向内（3）起台，以便将维修件装配到原装纵梁上。
4. 必要时，清理并准备结合面。

安装程序

1. 将维修件放在原装纵梁上。
2. 利用三维测量，进行定位并检查装配。
3. 沿整个切断接合处进行缝焊。
4. 沿缝隙每隔 25 毫米（1 英寸）焊接 25 毫米（1 英寸）。
5. 返回并完成缝焊，使满焊接头的热变形达到最小。
6. 清洁并准备所有焊接表面。

重要注意事项：在表面精整前，参见“GM 4901MD-99 表面修整手册”，了解推荐的产品。切勿混用油漆系统。参见油漆制造商建议。

7. 涂双组份催化底漆。
8. 必要时，喷涂密封剂和防腐材料。
9. 安装所有相关板件和部件。



478874

纵梁截断 - 下（右）

重要注意事项：如果损坏面积超过推荐的截断面积且纵梁不能矫直，必须更换整个纵梁。

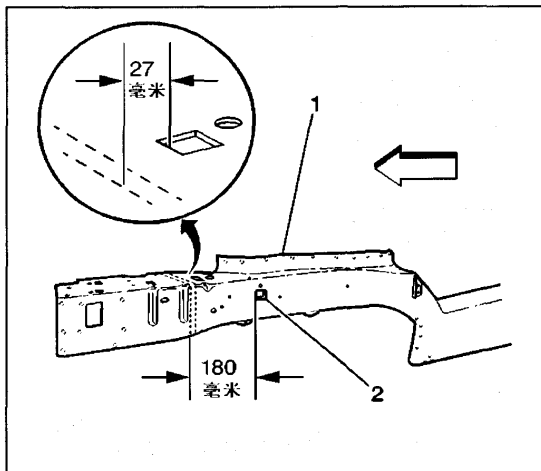
截断程序的制订，简化了下纵梁的维修，可以使大部分损坏恢复到工厂规格。从而，只需要更换损坏的前半段，而不必更换整个纵梁。纵梁既可整体购买，也可购买截断的前半段。保险杠装配托架能够单独维修。

如果违背指南操作，就不能合理地截断纵梁，从而损害车辆结构的完整性。确认纵梁的正确截断程序。左、右侧纵梁的切割尺寸不同。

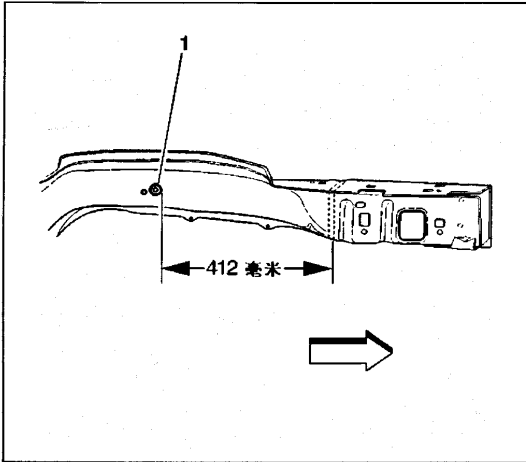
拆卸程序

重要注意事项：将金属测量尺寸增加 10 毫米（13/32 英寸），以便在将新维修件焊接到车辆时，能够形成一个凸缘。

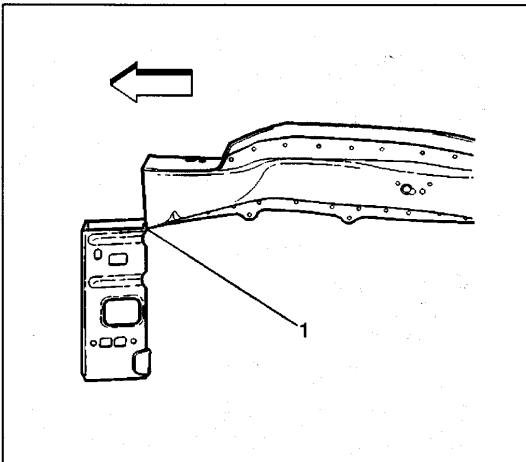
1. 在纵梁顶部，找到上次切开的方块。
2. 从方块（1）前缘开始，向前测量 17 毫米（11/16 英寸）并画一条线。
3. 添加 10 毫米（13/32 英寸）并画第二条线。第二条线就是切割位置（27 毫米/13/32 英寸）。
4. 在纵梁内侧，确定固定孔（2）的位置。向前测量 170 毫米（6 3/4 英寸）并画一条线，标记该位置。
5. 添加 10 毫米（13/32 英寸）并画第二条线。第二条线就是切割位置（180 毫米/7 1/8 英寸）。



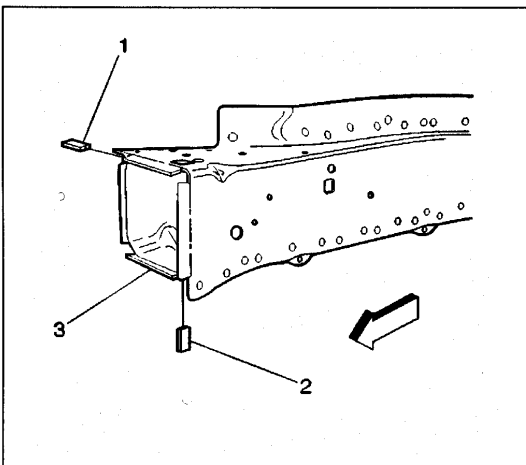
478867



478870



478863



478873

6. 在纵梁外侧，确定制动器管路螺栓在纵梁上的位置。
7. 在大孔处，从孔（1）前缘拉紧皮尺并在 402 毫米（ $15\frac{3}{4}$ 英寸）位置画一条线。
8. 用直尺画一条线，使其尽可能平行于内侧和顶面纵梁标记。
9. 添加 10 毫米（ $\frac{13}{32}$ 英寸）并画第二条线。第二条线（412 毫米/ $16\frac{1}{4}$ 英寸）就是切割位置。
10. 确信所有三面对齐。
11. 截断纵梁所有三面。

12. 在损坏纵梁（1）底部，由外向内切割位置画一条线并从车辆上切断纵梁其余部分。
13. 拆卸纵梁损坏部分。

维修件的准备

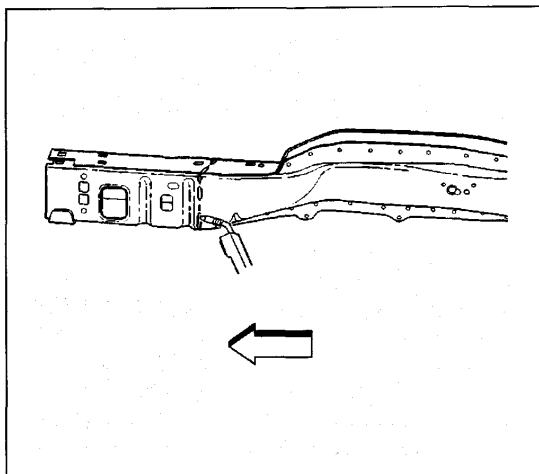
1. 在原装纵梁上，剪切并去除将纵梁外部（1）和下部（2）翻边 10 毫米（ $\frac{13}{32}$ 英寸）。
2. 沿原装纵梁拐角剪出 10 毫米（ $\frac{13}{32}$ 英寸）的间隙。
3. 将上、下和侧凸耳向内（3）起台，以便将维修件装配到原装纵梁上。
4. 必要时，清理并准备结合面。

安装程序

1. 将维修件放在原装纵梁上。
2. 利用三维测量，进行定位并检查装配。
3. 沿整个切断接合处进行缝焊。
4. 沿缝隙每隔 25 毫米（1 英寸）焊接 25 毫米（1 英寸）。
5. 返回并完成缝焊，使满焊接头的热变形最小。
6. 清洁并准备所有焊接表面。

重要注意事项：在表面精整前，参见“GM 4901MD-99 表面修整手册”，了解推荐的产品。切勿混用油漆系统。参见油漆制造商建议。

7. 涂双组份催化底漆。
8. 必要时喷涂密封剂和防腐材料。
9. 安装所有相关的板件和部件。



478874